



Detector de fuga
para envases y
empaques

CDV FS AVVI

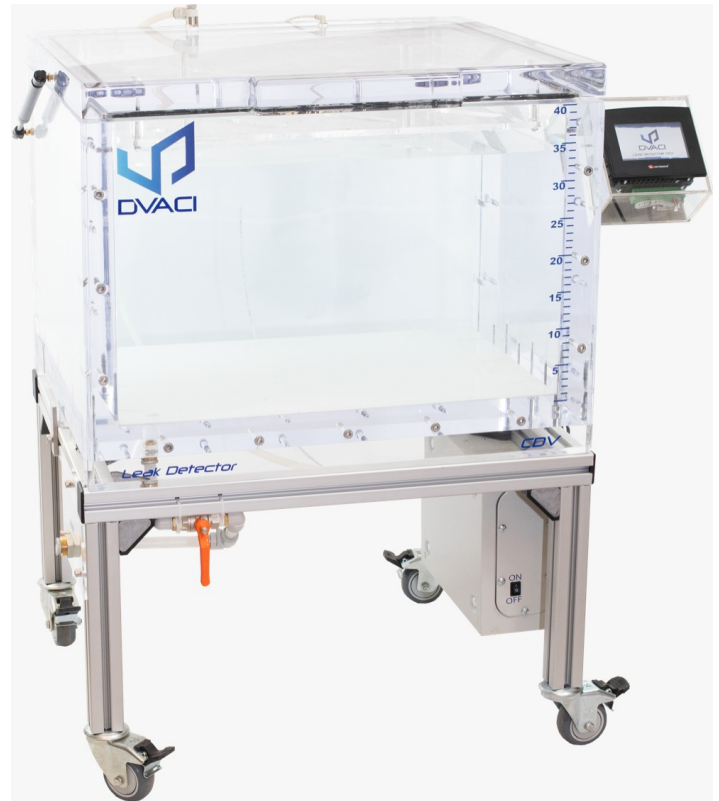


PRESENTACIÓN

Las cámaras **CDV FS AVVI** tienen un sistema de programación rápido a través de una pantalla táctil que permite programar ciclos. El operador solo coloca los productos en la cámara, inicia el ciclo y se puede enfocar en la observación de la muestra durante la prueba.

El vacío se genera gracias a un sistema Venturi integrado a la cámara que funciona gracias a un suministro de aire comprimido. Si no disponen de esa energía, existe la versión con bomba de vacío.

El vacío crea una diferencia de presión entre el exterior y el interior de la muestra. Durante una prueba en inmersión, se observan burbujas al lugar de la fuga mientras que durante una prueba en seco se observa un derrame de producto.



AUTOMÁTICA

Las cámaras **CDV FS AVVI** incluyen una pantalla táctil que controla automáticamente el nivel de vacío y el tiempo. Su acceso está protegido con contraseñas personalizadas por cada usuario (Hasta 15 usuarios). Tiene dos aplicaciones:

Quick Test: prueba rápida donde el operador programa el nivel de vacío así que el tiempo y arranca la prueba.

Recetas programables: se pueden registrar hasta 16 recetas. Cada receta tiene un nombre personalizado, un nivel de vacío y un tiempo de prueba. El operador solo tiene que dar clic en el nombre del producto y la cámara empieza la prueba programada.

2 Tamaños disponibles

Modelo	Dimensiones interiores (mm) (LxAxH)	Dimensiones interiores (pulgadas)	Dimensiones totales (mm) (LxAxH)	Dimensiones totales (pulgadas)	Peso aprox. (kg)	Vacío Máximo (- Mbar)
CDV5 AVVI	600 x 500 x 400	24" x 20" x 16"	690 x 780 x 890	27" x 31" x 35"	90	750
CDV6 AVVI	800 x 600 x 500	31" x 24" x 20"	890 x 880 x 990	35" x 35" x 39"	150	700

Beneficios

- Diseño moderno, ergonómico y compacto
- Manejo fácil e intuitivo
- Pantalla táctil (Acceso protegido, recetas programables)
- Componentes de marcas con presencia internacional
- Fabricada con módulos para un mantenimiento sencillo
- Sistema de control debajo de la cámara (permite ahorrar espacio)
- Sistema de desagüe por abajo para pruebas en inmersión
- Tapa diseñada para una apertura fácil y sin riesgo (Con pistón y bisagras)
- Tapa libre de sensores (Permite evitar colisiones de los sensores)
- Pies ajustables (permite nivelar y aumentar la estabilidad)
- Bordes redondeados
- Regla graduada (permite definir el nivel de llenado para las pruebas en inmersión)
- Opción disponible para productos empacados al vacío
- Impresión de los resultados en tickets (Impresora en opción)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	CDV FS AVVI
Principio de prueba	Visual
Unidades disponibles	InHg, mmHg, mbar
Sensor	Sensor digital de 0 a -1 bar
Garantía	1 año de garantía renovable
Generador de vacío	Venturi (Bomba de vacío en opción)
Conexión aire comprimido (Venturi)	De 4 a 5 bares
Control del nivel de vacío y tiempo	Automático
Material	PMMA (polimetilmetacrilato)
Voltaje	110 VCA, 220 VCA
Conexiones	Conexión manguera 8 Ø para aire comprimido. Conexión manguera 12 Ø para suministro y drenaje de agua.
NORMAS	ASTM D3078, ASTM D6653, ASTM D4991, ASTM D5094, ASTM D4169, ASTM F2096.

Detector de fuga
para envases y
empaques

CDV FS AVVI

Un método sencillo, repetible y confiable para asegurar la integridad de sus empaques y envases, la cámara **CDV FS AVVI** posibilita la detección de las incluso más pequeñas fugas.



DVACI una marca de Boustens SA de CV

www.dvaci.com
sales@dvaci.com
Tel: +52 442 1935630

Querétaro, MÉXICO